

# CHARAKTERYSTYKA ORINGÓW

|             | NAZWA HANDLOWA   | ZAKRES TEMPERATURY PRACY  | CECHY  | OGRANICZENIA   |
|-------------|--|---|--|--|
| <b>FKM</b>  | VITON®,<br>FLUOREL®,<br>TECHNOFLON®,<br>DAI-EL®                          | od -20 °C do +200 °C  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- wysoka odporność na temperaturę (od -20 °C do +204 °C)</li> <li>- doskonała odporność na starzenie i ozon</li> <li>- niska przepuszczalność gazu, niski współczynnik odkształceń trwałych</li> <li>- niski stopień pęcznienia w oleju ASTM nr 1 i IRM 902 i IRM 903</li> <li>- doskonała odporność na kwasy (solny, siarkowy, fosforowy, azotowy), paliwa, oleje mineralne i roślinne, smary, węglowodory aromatyczne i chlorowane, niepalne płyny hydrauliczne (HFD)</li> </ul>  | <p>Nie odporny na:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- rozpuszczalniki polarne</li> <li>- rozpuszczalniki o niskiej masie cząsteczkowej,</li> <li>- płyny hamulcowe na bazie glikolu, amoniak</li> <li>- stężone kwasy organiczne (mrówkowy, octowy)</li> <li>- stężone roztwory ługu sodowego, ketony i estry</li> </ul>   |
| <b>EPDM</b> | NORDEL®,<br>EPCAR®,<br>EPSYN®,<br>VISTALON®,<br>ROYALENE®                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- wulkanizacja siarkowa od -45 °C do +120 °C</li> <li>- wulkanizacja nadtlenkowa od -45 °C do +150 °C</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- wysoka odporność na temperaturę (od -20 °C do +204 °C)</li> <li>- doskonała odporność na starzenie i ozon</li> <li>- niska przepuszczalność gazu, niski współczynnik odkształceń trwałych</li> <li>- niski stopień pęcznienia w oleju ASTM nr 1 i IRM 902 i IRM 903</li> <li>- doskonała odporność na kwasy (solny, siarkowy, fosforowy, azotowy), paliwa, oleje mineralne i roślinne, smary, węglowodory aromatyczne i chlorowane, niepalne płyny hydrauliczne (HFD)</li> </ul>  | <p>Nie odporny na:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- produkty ropopochodne (oleje, smary, paliwa)</li> <li>- węglowodory aromatyczne i alifatyczne</li> <li>- rozpuszczalniki organiczne</li> <li>- stężone kwasy</li> <li>- rozpuszczalniki</li> </ul>   |
| <b>NBR</b>  | CHEMIGUM®,<br>HYCAR®,<br>PARACRIL®,<br>PERBUNAN®,<br>KRYNAC®,<br>NYSYSN® | od -30 °C do +120 °C  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- standardowy materiał dla hydrauliki i pneumatyki</li> <li>- względnie niski koszt</li> <li>- dobre właściwości chemiczne (odkształcenie trwałe, ścieralność, zerwanie)</li> <li>- dobra odporność na wiele substancji pochodnych ropy naftowej</li> <li>- odporność na oleje zwierzęce i roślinne</li> <li>- odpowiednie do kontaktu z: smary, płyny hydrauliczne, alkohole, oleje mineralne i tłuszcze</li> <li>- odpowiednie do kontaktu z węglowodorami alifatycznymi: propan, butan, olej napędowy, oleje opałowe</li> <li>- kompatybilny z płynami: HFA, HFB, HFC (HSA, HSB, HSC)</li> </ul> | <p>Nie odporny na:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- bezpośrednie światło słoneczne, ozon, promieniowanie UV</li> <li>- warunki atmosferyczne</li> <li>- rozpuszczalniki polarne</li> <li>- niepalne płyny hydrauliczne (HFD lub HSD)</li> <li>- chlorowane węglowodory aromatyczne</li> <li>- płyny hamulcowe na bazie glikoli</li> <li>- silne kwasy, ketony, estry i aldehydy</li> </ul> |